Załącznik nr 1 do decyzji Prezydenta Miasta Tomaszowa Mazowieckiego Nr10/S/2026 o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 05 listopada 2026 r., znak: **WAR.6220.3.2023.ABŁ/PJ**

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pod nazwą

„Zmiana sposobu użytkowania hali magazynowej na produkcyjno-magazynową wraz z przeniesieniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu Terra Recycling Sp. z o. o. pomiędzy istniejącymi budynkami (dz. ewid. nr 71/1, 162, 163 obręb 1 w Tomaszowie Mazowieckim)"

sporządzona na podstawie art. 82 ust. 3 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (j. t. Dz. U. 2026 r., poz. 670 z późn. zm.), tj.: *charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.*

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zmianie sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na produkcyjno-magazynową wraz z przeniesieniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu firmy Terra Recycling Sp. z o.o. pomiędzy istniejącymi budynkami. Zmiana lokalizacji zakładu i przeniesienie jej pomiędzy halami należącymi do firmy Syntom Metal Recycling Sp. z o.o. ma na celu usprawnienie pracy obydwu zakładów.

Teren przeznaczonego pod planowaną działalność to działki o nr ew. 71/1, 162, 163 obręb 1 w Tomaszowie Mazowieckim, o łącznej powierzchni 35 406 m^2. Obecnie ww. teren wykorzystywany jest przez firmę Syntom Metal Recycling Sp. z o. o. jako plac magazynowy oraz zabudowany obiektami, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów metali żelaznych i nieżelaznych.

W bezpośrednim sąsiedztwie działki inwestycyjnej znajdują się:

- od strony południowej firma droga krajowa nr 48, a za nią zabudowa o charakterze usługowo-przemysłowym;
- od strony północnej tereny leśne;
- od strony zachodniej zabudowa jednorodzinna, a dalej tereny o charakterze przemysłowym;
- od strony wschodniej teren obecnie nie użytkowany, z przeznaczeniem przemysłowym.

Teren inwestycyjny jest zabudowany, tzn. posiada hale wraz z drogami wewnętrznymi, miejscami magazynowania odpadów i miejscami parkingowymi, więc nie jest wymagana jakiejkolwiek budowa. W ramach inwestycji konieczne będą prace instalacyjne dla planowanych maszyn i urządzeń.

Działalność zakładu będzie prowadzona tak jak dotychczas w godzinach 6.00-22.00 od poniedziałku do soboty, przy aktualnym zatrudnieniu wynoszącym 12 osób.

Wydajność zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego po zmianie sposobu użytkowania hali i przeniesieniu do niej firmy nie ulegnie zmianie.

Przedmiotowy teren nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie wykorzysta istniejącą infrastrukturę, nie wymaga przeprowadzenia budowy, rozbudowy, remontów lub innych działań mających wpływ na zmianę istniejącej infrastruktury technicznej. W ramach planowanego przedsięwzięcia zostanie wykorzystana istniejąca hala magazynowa

oraz boksy z elementów betonowych znajdujące się przed nią. Jedynie w celu prowadzenia uporządkowanej gospodarki odpadami przewiduje się wykonanie wewnątrz hali kilku boksów z bloków betonowych tzw. „Lego bloki" oraz przeniesienie z sąsiedniej hali użytkowanej przez Wnioskodawcę stołów roboczych służących do prowadzenia ręcznego demontażu zużytego sprzętu. Stoły robocze będą wyposażone w narzędzia pneumatyczne takie jak wkrętarki. Ponadto w celu prowadzenia procesów demontażu będą wykorzystywane narzędzia ręczne takie jak: śrubokręty, cążki, klucze do demontażu śrub, itp. Stanowisko do demontażu ręcznego wyposażone będzie w: stół warsztatowy, proste narzędzia wymienione powyżej, pojemniki na poszczególne frakcje materiałowe i podzespoły zużytych urządzeń. Ponadto w związku z przeniesieniem istniejącego zakładu pomiędzy halami wykorzystane będą fragment utwardzanego placu, dotychczasowe pomieszczenia socjalno-biurowe, ciąg boksów na zewnątrz oraz waga najazdowa.

Obok hali w jednym z boksów będzie miejsce na mobilną kruszarkę do przetwarzania betonu i szkła. Urządzenie zostanie przytransportowane na miejsce i ustawione w miejscu docelowym, na utwardzonym podłożu, każdorazowo, kiedy zostanie zebrana odpowiednia ilość odpadów do przetworzenia.

Procesy przetwarzania są prowadzone przy pomocy narzędzi ręcznych na przygotowanych do tego stołach roboczych. Stoły robocze będą wyposażone w narzędzia pneumatyczne takie jak wkrętarki. W zakładzie nie są wykorzystywane duże stacjonarne urządzenia technologiczne. Większość sprzętu trafiającego do zakładu stanowią nieduże gabarytowo urządzenia. Jedynym wyjątkiem są pralki, które również są demontowane ręcznie. Jedynym większym urządzeniem jest okresowo wynajmowana kruszarka do betonu, w której rozdrabniane są betonowe obciążniki z pralek. Nie jest to jednak praca ciągła. Po zebraniu odpowiedniej ilości obciążników wynajmowana jest kruszarka, która w kilka godzin rozdrabnia zgromadzony materiał betonowy, po czym jest zwracana, a rozkruszony materiał jest przekazywany do dalszych odbiorców.

Po przyjęciu transportu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego poszczególne partie odpadów będą kierowane do przetwarzania na wspomnianych stołach roboczych

Proces przetwarzania betonu i szkła oraz przetwarzania drobnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie w kruszarce. Odpady za pomocą ładowarki podawane będą do kosza zasypowego kruszarki. Kruszarka wyposażona jest w kosz zasypowy o pojemności 1 m^3, Kruszarka wyposażona jest w listwy udarowe kruszące odpady na kawałki wielkości 2-4 cm (w zależności od ustawień). Na wylocie znajduje się separator magnetyczny z taśmą o szerokości 65 cm, którego zadaniem jest usuwanie zbrojenia i innych elementów metalowych z wyładowywanego materiału. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów nastąpi uruchomienie kruszarki. Odpady powstające z przetworzenia będą składowane w boksie lub na placu (obok kruszarki), skąd bezpośrednio trafią do zagospodarowania. Odpady metalowe zebrane na separatorze magnetycznym po zebraniu partii transportowej zostaną przekazane dalej do podmiotów uprawnionych.

Rodzajów i masy oraz sposób magazynowania odpadów przetwarzanych wskazano w tabeli powyżej w punkcie I.2.

Na terenie zakładu magazynowane będą odpady w celu poddania ich dalszemu przetworzeniu (R13). Odpady wytworzone powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będą w oczekiwaniu na wykonanie transportu do dalszego ich zagospodarowania.

Odpady będą magazynowane na terenie ogrodzonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Magazynowanie będzie prowadzone w budynku oraz na placu. Strefy magazynowania odpadów będą monitorowane za pomocą monitoringu wizyjnego. Odpady magazynowane będą na szczelnej utwardzonej powierzchni w kontenerach, pojemnikach, workach typu big-bag, na paletach oraz luzem.

Proces magazynowania odpadów prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska w sposób zabezpieczający przed rozwiewaniem, rozpraszaniem i przedostaniem się ich do wód i do gleby. Cały teren przeznaczony do magazynowania oraz drogi transportu wewnętrznego będzie szczelny i utwardzony. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni zakładu będą zbierane przez wewnętrzny system kanalizacyjny i odprowadzane do studni chłonnych i zbiornika retencyjnego po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zespolonym z osadnikiem.

Rodzaj (kod) i masy przewidzianych do przetwarzania oraz zbierania odpadów wskazano w tabelach powyżej w punkcie I.2. Sposoby magazynowania tych odpadów wskazano również poniżej.

Rodzaje odpadów i ich ilości w poszczególnych miejscach magazynowania:

- Miejsca magazynowania na zewnątrz hali w kontenerach i boksach. Przewidziano 3 kontenery o objętości łącznej 102 m^3 oraz dwa boksy o powierzchni łącznej 18 m^2 i wysokości magazynowania 2 m. Na zewnątrz hali będą magazynowane odpady metali, betonu i szkła, dla których przyjęto średnią gęstość magazynowania 4 Mg/m^3, w związku powyższym przewidywana ilość odpadów możliwych do magazynowania w jednej chwili na zewnątrz hali wyniesie: 138 m^3 x 4 Mg/m^3 = 552 Mg odpadów w jednej chwili. Odpady o kodach: 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 12 02, 19 12 03,19 12 05, 19 12 09;
- Boksy wewnątrz hali. Powierzchnia magazynowania 280 m^2, wysokość magazynowania 3 m, w związku z czym przewidziana objętość miejsc magazynowania wyniesie 840 m^3, średnia gęstość magazynowanych odpadów to 1,8 Mg/m^3, w związku z czym masa odpadów możliwych do magazynowania w jednej chwili wyniesie 1512 Mg. Odpady o kodach: 08 03 18, 09 01 10, 09 01 11*, 09 01 12, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08*, 19 12 11*,19 12 12, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 03 07, 13 02 06*, 13 03 10*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03.
- Miejsca magazynowania w hali, przewidziane na magazynowanie w kontenerach, pojemnikach, big bagach itp. Powierzchnia magazynowania 212 m^2, wysokość magazynowania 2 m, w związku z czym przewidywana objętość miejsc magazynowania wyniesie 424 m^3, średnia gęstość magazynowanych odpadów to 1,8 Mg/m^3, w związku z czym masa odpadów możliwych do magazynowania w jednej chwili wyniesie 763,2 Mg. Odpady o kodach: 08 03 18, 09 01 10, 09 01 11*, 09 01 12, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08*, 19 12 11*,19 12 12, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 03 07, 13 02 06*, 13 03 10*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03.

Łączna pojemność miejsc magazynowania wzniesie 2827,2 Mg. Odpady te magazynowane będą w wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Zbierane odpady będą przekazywane wyłącznie podmiotom, posiadającym wymagane zezwolenia właściwych organów na gospodarowanie tymi odpadami.

Miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane na terenie przedsięwzięcia, będą zabezpieczone przed osobami nieupoważnionymi. Będą także zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych poza instalacją powstających w wyniku funkcjonowania zakładu przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku [Mg /rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000	W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
2	15 01 03	Opakowania z drewna	10,000	W kontenerze lub koszu stalowym w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
3	15 01 04	Opakowana metalowe	10,000	W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000	W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,000	W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
6	16 01 11*	Zużyte urządzenia zawierając freony, HCFC, HFC	5,000	W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,000	W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000	W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
9	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15	5,000	W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
10	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,000	W szczelnym pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji
11	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	30,000	W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu przedmiotowej inwestycji

Zakład zasilany będzie w energię elektryczną z sieci elektroenergetycznej. Średnie zużycie energii na całym zakładzie wynosi ok. 15 600 KWh/rok. Po zmianie sposobu użytkowania hali i przeniesieniu zakładu pomiędzy halami nie zmieni się ilość pobieranej energii elektrycznej.

Na potrzeby zakładu, woda pobierana będzie z sieci miejskiej. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. W ramach przedsięwzięcia nie będą powstawać ścieki przemysłowe. Powstające ścieki bytowo-gospodarcze odprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej. Przewidywane zużycie wody na cele bytowo-sanitarne przy 12 pracownikach wyniesie maksymalnie 13,86 m^3/miesiąc. Wody opadowe i roztopowe z placów parkingowych i manewrowych zbierane będą przez

system kanalizacji deszczowej, podczyszczane w separatorze i kierowane do zbiornika retencyjnego rozsączającego.

Najbliższej położone tereny chronione akustycznie, położone są bezpośrednio przy granicy działki, na której znajduje się inwestycja, jednak zgonie z decyzją wydaną dla firmy Syntom Sp. z o. o., działka ogrodzona jest ekranem akustycznym o konstrukcji betonowo-poliwęglanowej.

Faza realizacji będzie związana wyłącznie z pracami instalacyjnymi, które swoim zakresem obejmować będą montaż i podłączenie niezbędnych maszyn i urządzeń. W związku z powyższym nie przewiduje się uciążliwości związanych z fazą realizacji inwestycji, na środowisko, w szczególności klimat akustyczny.

W fazie realizacji energia elektryczna dostarczana będzie z sieci miejskiej.

Oddziaływania występujące w fazie realizacji będą okresowe i krótkotrwałe, przemieszczać się będą wraz z wykonywanymi pracami i ustaną po zakończeniu prac. Wpływ etapu realizacji przedsięwzięcia na jakość powietrza atmosferycznego, związany będzie z ruchem samochodowym oraz sprzętu budowlanego. Podczas realizacji prowadzane będą prace instalacyjne wyłącznie wewnątrz istniejącej hali. Charakter prowadzonych prac będzie krótkotrwały, zasięg oddziaływania z tego źródła będzie niewielki, a uciążliwość okresowa. W związku z tym, iż ruch pojazdów i użycie maszyn budowlanych będą charakteryzowały się niskim natężeniem, a odcinki, po których pojazdy będą się poruszać są krótkie, stąd emitowana będzie niewielka ilość zanieczyszczeń z tego źródła. Zanieczyszczenia nie będą wywierać istotnego wpływu na stan czystości powietrza oraz nie będą powodować ponadnormatywnych stężeń zanieczyszczeń. Pojazdy poruszające się po terenie przedsięwzięcia, spełniać będą normy spalinowe EURO. Przedsięwzięcie nie tylko nie spowoduje znaczących, długotrwałych zmian jakości powietrza atmosferycznego w fazie realizacji, ale nie będzie także stanowiło uciążliwości dla lokalnej społeczności.

Źródłami hałasu na terenie planowanego przedsięwzięcia będą: wentylatory odpylający, wózki widłowe, ładowarki czołowe, kruszarka betonu i szkła, prasa stacjonarna, maszyna przeładunkowa, strzępiarka MTB. Źródłem hałasu będą również pojazdy poruszające się po terenie przedsięwzięcia.

Kubaturowym źródłem hałasu będą budynki hali składowania złomu, hala produkcyjno-magazynowa oraz linia sortownicza metali.

Przeprowadzona w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko analiza wyników obliczeń modelowania emisji poziomów hałasu w środowisku wskazuje, że planowane przedsięwzięcie przy przyjętych założeniach eksploatacji, nie będzie wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

W celu ograniczenia oddziaływania akustycznego na firmę Syntom Metal Recycling Sp. z o. o. prowadzącą wcześniej działalność na przedmiotowym terenie nałożono obowiązek budowy ogrodzenia w postaci ekranu akustycznym o konstrukcji betonowo-poliwęglanowej.

W niniejszej decyzji wskazano konieczność przeprowadzenia pomiarów w ramach analizy porealizacyjnej, które zweryfikują skuteczność wszystkich zastosowanych zabezpieczeń, czyli pozwolą na sprawdzenie, czy zastosowane rozwiązania okazały się w rzeczywistości na tyle skuteczne dla nowej działalności prowadzonej na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia.

Hala produkcyjno-magazynowa nie będzie ogrzewana. W chwili obecnej budynek biurowy oraz socjalny są ogrzewane przy użyciu kotłowni gazowej.

W procesie przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych nie przewiduje się prowadzenia procesów technologicznych mogących wpłynąć w znaczący sposób na stan jakości powietrza. Odpady tworzyw

sztucznych będą rozdrabniane, poprzez ich cięcie. Operacje rozdrabniania nie będą źródłem emisji pyłu, z uwagi na prowadzenie operacji w zamkniętych przestrzeniach bębnów i komór oraz z uwagi na charakter odpadów (cięcie tworzyw plastycznych). Nie przewiduje się stosowania odciągów z maszyn, a tym samym odprowadzania zanieczyszczeń technologicznych w sposób zorganizowany do powietrza.

W fazie eksploatacji energia elektryczna dostarczana będzie z sieci miejskiej.

Oddziaływania występujące w fazie likwidacji będą zbliżone do etapu realizacji.

W przypadku likwidacji zakładu wszystkie odpady zgromadzone w miejscu realizacji przedsięwzięcia zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowane decyzje i pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego typu.

Gdyby zaistniała konieczność likwidacji przedsięwzięcia, należy podjąć następujące działania: usunąć wszelkie pozostałości surowców i produktów z terenu przedsięwzięcia; urządzenia technologiczne sprzedać do dalszego użytkowania lub złomować przy zachowaniu procedur związanych z gospodarką odpadami; odpady po segregacji przekazać uprawnionym do tego podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia; wytworzone odpady magazynować w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska.

Z up. PREZYDENTA MIASTA
Dyrektor Wydziału Architektury

mgr inż. arch. Dariusz Żeleźny

Za zgodność z oryginałem

Elektronicznie podpisany przez Dariusz Artur Żeleźny
Data: 2026.11.10 14:27:06 +01'00'