

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na

budowie oczyszczalni ścieków przemysłowych dla zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o. o. wraz z infrastrukturą techniczną

sporządzona na podstawie art. 82 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j. t. Dz. U. 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.), tj.: charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na budowie oczyszczalni ścieków przemysłowych dla zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o. o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie działek o nr ewid. 66/3, 65/3, 64/3, 143, 138, 141, 140, 139, 137, 136, 258, 142, 64/4, 63/6, 63/7, 64/2, 65/2, 66/2, 67/2, 68/2 oraz 68/3, 67/3, obręb 1, położonych w Tomaszowie Mazowieckim.

Zamierzenia planowane, realizowane oraz zrealizowane od uzyskania ostatniej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedstawiają się następująco:

1. Budowa silosów (2021/2022) na powierzchni ok. 600 m², zrealizowana, w ramach której zrealizowano jeden silos magazynowania cukru o objętości ok. 120 m³.
2. Budowa kontenerowych magazynów alkoholów (2024) na powierzchni ok. 40 m², zrealizowana, obejmowała budowę 2 kontenerów: jeden do przechowywania pełnych paletopojemników z alkoholem, drugi do przechowywania pustych. Z kontenerów nie jest prowadzone dozowanie produktu na produkcję, są tam zlokalizowane zamknięte opakowania.
3. Przebudowa i budowa (2024), dla której uzyskano pozwolenie na budowę, na powierzchni 4162 m², aktualnie niezrealizowana, planowana do realizacji, Inwestycja obejmowała:
 - 1) przebudowę budynku produkcyjno-magazynowego w zakresie zmiany wielkości układu obciążeń między osiami 1÷29/A÷F oraz X1÷X3/F÷W
 - 2) budowę:
 - budynku pompowni przeciwpożarowej,
 - zbiornika wody do celów przeciwpożarowych,
 - dwóch budynków stacji zaworowych tryskaczy,
 - zewnętrznej instalacji wodociągowej do celów przeciwpożarowych,
 - zewnętrznej instalacji kanalizacji deszczowej,
 - zewnętrznej instalacji kanalizacji sanitarnej,
 - zewnętrznej kanalizacji technicznej,
 - infrastruktury elektroenergetycznej nn,
 - rozbiórkę istniejących dwóch pompowni przeciwpożarowych i jednego podziemnego zbiornika wody do celów przeciwpożarowych.
4. Zmiana sposobu użytkowania (2024), dla której uzyskano decyzję o warunkach zabudowy, na powierzchni ok. 1250 m², aktualnie nierealizowana, obejmowała zmianę sposobu użytkowania części

budynku produkcyjno-magazynowego z funkcji socjalno-biurowo-laboratoryjnej na produkcyjno-magazynową.

5. Przebudowa i rozbudowa (2024), dla której uzyskano pozwolenie na budowę, na powierzchni ok. 2408 m², w trakcie realizacji, obejmuje:

- a) przebudowę kanalizacji deszczowej w zakresie zmiany lokalizacji wpięcia wewnętrznej kanalizacji deszczowej do instalacji miejskiej,
- b) budowę zbiornika retencyjnego, osadnika, separatora i pompowni wód deszczowych. Realizowane obiekty będą obiektami podziemnymi.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w karcie informacyjnej przedsięwzięcia podczyszczone ścieki zawierać będą zanieczyszczenia określone w przepisach rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie *substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych* (Dz. U. poz. 1311), w załączniku 4 tabela II jako pozostałe substancje zanieczyszczające. Zatem instalacja do oczyszczania ścieków nie będzie się kwalifikować zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. poz. 1839 ze zm.).

Przedmiotem opracowania jest budowa oczyszczalni ścieków przemysłowych na potrzeby istniejącego zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny Przekąsek w Tomaszowie Mazowieckim, wraz z niezbędną infrastrukturą towarzyszącą. Instalacja posadowiona zostanie w odległości około 250 m od budynków zakładu, na terenie działek nr ewid.: 66/3, 65/3, 64/3, 143, 138, 141, 140, 139, 137, 136, 258, 142, 63/3, 63/6, 63/7, 64/2, 65/2, 66/2, 67/2, 68/2 oraz 68/3, 67/3, obręb: 1 Tomaszów Mazowiecki.

Planuje się dwuetapową realizację przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie obejmować będzie budowę:

- budynku oczyszczalni ścieków,
- zbiornika żelbetowego zlokalizowanego pod budynkiem, składającego się z trzech komór:
 - zbiornika retencyjnego,
 - zbiornika osadu,
 - zbiornika membran,
- zbiornika biologicznego żelbetowego składającego się z dwóch komór: nityfikacji i denityfikacji,
- rurociągów międzyobektowych (kanalizacja, wodociąg, powietrze, kable elektryczne, itp.),
- układu podczyszczania dla wód opadowych z terenu podczyszczalni ścieków,
- podestu na zbiornik biologiczny,
- oświetlenia terenu podczyszczalni ścieków,
- dróg, chodników.

Teren, na którym planowane jest przedsięwzięcie nie charakteryzuje się szczególnymi walorami przyrodniczymi i krajobrazowymi. Jest to obszar nieużytkowany, porośnięty trawami i samosiewkami, wchodzący w skład zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o. Teren inwestycji nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Jak wynika z charakteru powyższych prac część z nich obejmować będzie budowę obiektów naziemnych, zaś część z nich to planowane instalacje podziemne.

W etapie I wydajność oczyszczalni ścieków wynosić będzie do 150 m³/d, zaś w etapie II wydajność oczyszczalni wynosić będzie do 300 m³/d.

Przedmiotowa oczyszczalnia ścieków projektowana jest w najdalej wysuniętej na południe części terenu zakładu. W bezpośrednim sąsiedztwie terenu przedsięwzięcia znajdują się:

- od południa – ulica Wysoka, zaś dalej tereny zielone nieużytkowane (niezabudowane),
- od zachodu – teren niezabudowany zakładu Mondelez,
- od północy – tereny niezabudowane zakładu Mondelez,
- od wschodu – teren nieużytkowany (niezabudowany).

Ja wskazano w kip teren, na którym planowane jest przedsięwzięcie nie charakteryzuje się szczególnymi walorami przyrodniczymi i krajobrazowymi. Jest to obszar nieużytkowany, porośnięty trawami i samosiewkami, wchodzący w skład zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o.

Na obszarze przeznaczonym do przekształcenia pod planowane przedsięwzięcie nie występują żadne obiekty. Powierzchnia ta nie jest utwardzona.

Przewidziana powierzchnia jaka zostanie poddana przekształceniu pod obiekty naziemne to ok. 1952 m², w tym:

- powierzchnia zabudowy (budynek + zbiornik) do 389,5 m²,
- powierzchnia utwardzona kostką (chodniki, drogi, place) do 708,22 m²,
- powierzchnia utwardzona tłuczniem (droga dojazdowa) do 853,88 m².

Szeroki zakres przedsięwzięcia wynika przede wszystkim z konieczności rozprowadzenia instalacji podziemnych – projektowana oczyszczalnia służyć będzie na potrzeby istniejącego zakładu, stąd niezbędne jest połączenie jej z istniejącymi obiektami. Ponadto konieczność poprowadzenia instalacji podziemnych determinuje również odległość projektowanych obiektów oczyszczalni od istniejących obiektów zakładów.

Prace podziemne obejmować będą wykopy pod instalacje, rozprowadzenie instalacji (np. kabli, rur), a następnie zasypanie wykopów. Ingerencja w otoczenie ograniczona zostanie do minimum. Budynek zakładowej oczyszczalni ścieków wykonany zostanie z płyt warstwowych. Szacowane wymiary budynku wynosić będą około 22,22 m x 10,7 m, wysokość w najwyższym punkcie budynku wynosić będzie około 7,5 m. W budynku zlokalizowane będą następujące urządzenia:

- sito z napływem zewnętrznym,
- mieszacz wraz z układami dozowania chemikaliów,
- układ odwadniania osadów,
- mieszacz z flotatorem do wylapywania osadów,
- układ membran,
- dmuchawy,
- pomieszczenia sanitarne,
- pomieszczenie elektryczne.

Zbiornik biologiczny będzie zbiornikiem żelbetowym, naziemnym, o średnicy wewnętrznej około 13 m oraz wysokości czynnej około 5,5 m. Zbiornik składać się będzie z dwóch komór: nitryfikacji oraz denitryfikacji. Wykopy wykonane zostaną pod budynek oczyszczalni oraz infrastrukturę. Nie przewiduje się odwadniania wykopów na etapie realizacji przedsięwzięcia, gdyż prace prowadzone będą w porze suchej, a poziom wód gruntowych jest poniżej najgłębszego wykopu realizowanego w ramach przedsięwzięcia.

W celu zapobiegania wyciekom olejów i smarów z zaplecza budowy sprzęt i środki transportowe będą dobrej jakości, sprawne, prawidłowo utrzymane i wyposażone, co pozwoli zminimalizować, a nawet wykluczyć prawdopodobieństwo przedostania się produktów ropopochodnych do gruntu i wód. Na terenie placu budowy nie będą podejmowane prace remontowe sprzętu.

Działalność produkcyjna istniejącego zakładu polega na wyrobie rogalików z nadzieniem (czekoladowym, kakaowym, brzoskwiniowym itp.). Proces technologiczny polega na magazynowaniu surowców, które są następnie mieszane w celu przygotowania ciasta. Gotowe ciasto jest formowane i nadziewane, a następnie wypiekane. Gotowy wyrób jest pakowany i magazynowany do czasu eksportu.

Ścieki przemysłowe z budynków produkcyjno-magazynowych kierowane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej. Dotychczas ścieki te podczyszczane były w trzykomorowych przelewowych separatorach tłuszczu. Metoda ta nie zapewnia stałej jakości odprowadzanych ścieków. Po realizacji przedsięwzięcia ścieki przemysłowe poprzez istniejące separatory tłuszczu kierowane będą oddzielnym rurociągiem bezpośrednio na układ podczyszczania w projektowanej oczyszczalni i dalej po podczyszczeniu odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie nastąpi zmiana w zakresie czy zdolności produkcyjnej zakładu.

Do oczyszczalni ścieków kierowane będą tylko ścieki surowe przemysłowe z zakładu Mondelez. Surowe ścieki z pompowni będą przetłaczane pompą na sito z napływem zewnętrznym. Pozbawione grubszych zanieczyszczeń ścieki, spływać będą do zbiornika retencyjnego. Zbiornik retencyjny spełniał będzie zadanie uśrednienia ścieków surowych. Ze zbiornika retencyjnego ścieki będą pompowane pompą na układ flotacji – do mieszacza. Do mieszacza za pomocą pomp dozujących dozowane będą środki chemiczne (koagulant, neutralizator, polielektrolit). Następnie ścieki poddane procesom koagulacji, neutralizacji i flokulacji płynąć będą do flotatora.

We flotatorze ścieki łączyć się będą z mieszaniną wodno-powietrzną z bardzo drobnymi pęcherzykami powietrza. Drobne pęcherzyki powietrza spowodują wyflotowanie oddzielonych w procesie koagulacji i uformowanych w procesie flokulacji zanieczyszczeń na powierzchnię ścieków we flotatorze. Powstały w formie kożucha osad (flotat) będzie zgarniany przez zgarniacz i usuwany do komory osadowej flotatora, skąd podawany będzie do zbiornika osadu. Osad poddawany będzie na urządzenie odwadniające celem odwodnienia, a następnie będzie wywożony do dalszego zagospodarowania lub będzie wykorzystany rolniczo, po spełnieniu wymogów wynikających z przepisów prawa do takiego wykorzystania.

Ścieki podczyszczone po flotatorze będą tłocznie odprowadzane do reaktora biologicznego. W reaktorze biologicznym zachodzić będą główne procesy:

- usuwania związków węgla wyrażonych jako BZT5 i CHZT,
- usuwania azotu,
- usuwania fosforu.

Zamontowany system napowietrzający nasycza tlenem gromadzone w nim ścieki, jednocześnie mieszając je z osadem czynnym. Ilość wprowadzonego do reaktora tlenu jest kontrolowana i dostosowywana do aktualnego zapotrzebowania poprzez sondę tlenową i pracę dmuchaw.

W I etapie, ścieki po układzie biologicznym, podawane będą pompą na układ flotacji wtórnej, skąd po usunięciu osadu, będą odprowadzane do kanalizacji.

W II etapie (przy zwiększeniu ilości ścieków), flotator wtórny będzie wykorzystany w etapie mechaniczno-chemicznym, natomiast do usuwania osadów ze ścieków po podczyszczeniu biologicznym zostanie zastosowany układ membran. Ścieki z reaktora biologicznego tłocznie zostaną doprowadzone na układ membran. Podczas trwania filtracji pompa permeatu będzie zasysał ścieki, które zostaną oddzielane od osadu czynnego w procesie filtracji na membranach (ultrafiltracja). Oczyszczone ścieki oddzielone na membranach będą tłoczone pompą permeatu do zbiornika CIP, a następnie grawitacyjnie odprowadzane będą do odbiornika (kanalizacji) projektowanym kanałem. W czasie filtracji prowadzona będzie również recyrkulacja z komory membran do reaktora biologicznego. Konieczne będzie okresowe przeprowadzanie czyszczenia membran za pomocą odpowiednich środków chemicznych. Podczas czyszczenia pompa backwash tłoczy przygotowany roztwór chemikaliów rurociągami permeatu do wnętrza modułów membranowych. Po wypełnieniu roztworem przestrzeni między powierzchniami membrany, zanieczyszczenia przylegające i blokujące pory membran ulegną rozpuszczaniu i pory zostaną odblokiwane.

Praca podczyszczalni będzie odbywać się w systemie automatycznym, tzn. załączanie urządzeń realizowane będzie automatycznie w zależności od poziomu ścieków w poszczególnych zbiornikach. Obsługa podczyszczalni będzie się sprowadzać do konserwacji urządzeń, okresowej kontroli prawidłowości procesu

podczyszczania, sprawdzania poprawności działania podczyszczalni, nadzoru nad wywozem zanieczyszczeń oraz uzupełnianiem odczynników chemicznych.

Na przedmiotowym obiekcie obsługa dozoru technicznego będzie wykonywać prace w trybie dwuzmianowym, do 4 godzin dziennie. Pomieszczenia budynku nie będą przeznaczone na stały pobyt ludzi. Przewiduje się pracę maksymalnie dwóch pracowników na zmianie.

Projektowane obiekty oczyszczalni zasilane będą w energię elektryczną z istniejącego przyłącza zakładu do sieci energetycznej, bądź za pomocą nowego przyłącza. Wody opadowe z budynku i terenów utwardzonych kostką zostaną odprowadzone poprzez projektowany separator (wody z dachu jako czyste bez separatora) i pompownię do istniejącej zakładowej kanalizacji deszczowej. Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych oczyszczalni, kierowane będą do sieci kanalizacji sanitarnej. Do oczyszczalni będą trafiały wyłącznie ścieki przemysłowe powstające w związku z procesami technologicznymi prowadzonymi na terenie zakładu. Na oczyszczalnię nie będą kierowane ścieki socjalno-bytowe z zakładu. Do budynku będzie doprowadzona woda z zakładowej sieci. Planowane ogrzewanie:

- elektryczne poprzez centrale wentylacyjno-nagrzewające (praca sezonowa),
- woda przy umywalkach, zlewach, prysznicu, będzie ogrzewana poprzez elektryczne podgrzewacze.

Etap realizacji będzie powodował charakterystyczne dla tego rodzaju przedsięwzięć oddziaływanie, takie jak emisja hałasu z pracy urządzeń i sprzętu budowlanego, emisja pyłów i gazów do atmosfery ze spalania paliw w pojazdach transportu oraz z pracy urządzeń budowlanych, emisji ścieków bytowych, emisji odpadów, oddziaływanie na środowisko przyrodnicze i krajobraz w związku z przekształceniem terenu. Etap realizacji i związane z nim uciążliwości będą odwracalne, krótkotrwałe i będą mieć zasięg lokalny. Analizowane przedsięwzięcie nie tylko nie spowoduje znaczących, długotrwałych zmian jakości powietrza atmosferycznego na analizowanym terenie w fazie budowy, ale nie będzie stanowiło również uciążliwości dla lokalnej społeczności.

Źródłem hałasu wytwarzanego na etapie realizacji przedsięwzięcia będą maszyny i urządzenia budowlane (np. koparka) jak również pojazdy dowożące na teren budowy materiały budowlane. Czas oddziaływania fazy budowy będzie ograniczony do czasu prowadzenia prac, a więc będzie przejściowy i ustanie całkowicie po zakończeniu etapu realizacji przedsięwzięcia. Jediną możliwością ograniczenia emisji hałasu w czasie realizacji przedsięwzięcia jest stosowanie nowoczesnych maszyn o możliwie jak najniższym poziomie dźwięku. Zaleca się, aby pora prowadzenia prac powodujących emisję hałasu była ograniczona czasowo, wyłącznie do pory dziennej w godzinach od 6:00 do 22:00.

Stosowana technologia będzie technologią typową dla tego typu przedsięwzięć. Realizacja zamierzenia budowlanego odbywać się będzie przy użyciu powszechnie stosowanego sprzętu budowlanego i materiałów posiadających wszystkie wymagane prawem certyfikaty, aprobaty i dopuszczenia do stosowania.

Zaplecze budowy należy zabezpieczyć przed możliwością skażenia gruntu substancjami ropopochodnymi i wyposażyć w niezbędne substancje do likwidacji ewentualnych wycieków. Zaplecze budowy należy zlokalizować na terenach przekształconych, odpowiednio wcześniej przygotowanych, poza obszarami wrażliwymi przyrodniczo, w sposób zapewniający oszczędne korzystanie z terenu i minimalne przekształcenie jego powierzchni (w tym przede wszystkim powierzchni biologicznie czynnej). Po zakończeniu robót teren przedsięwzięcia należy uporządkować.

Na etapie realizacji inwestycji wykopy wykonane zostaną pod budynek oczyszczalni oraz infrastrukturę. Nie przewiduje się odwadniania wykopów na etapie realizacji przedsięwzięcia, gdyż prace prowadzone będą w porze suchej, a poziom wód gruntowych jest poniżej najgłębszego wykopu realizowanego w ramach przedsięwzięcia. Roboty ziemne prowadzone będą bez naruszania stosunków gruntowo-wodnych.

W fazie budowy niezbędna woda dostarczana będzie z sieci zakładowej. Pracownicy budowlani korzystać będą z zaplecza socjalnego takiego jak barakowozy, przenośne toalety. Woda pobierana będzie w niewielkich ilościach dla zaspokojenia potrzeb socjalno-bytowych ekip budowlanych oraz niezbędnych prac

budowlanych. Ścieki socjalno-bytowe gromadzone będą w bezodpływowym zbiorniku w sanitariacie przenośnym, ścieki te będą usuwane transportem asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe powstające w fazie budowy przedsięwzięcia odprowadzane będą powierzchniowo na terenie przedsięwzięcia, w sposób niezorganizowany. Wody deszczowe z projektowanych utwardzeń, które będą realizowane w ramach budowy przedmiotowej oczyszczalni ścieków będą kierowane poprzez nowo projektowaną kanalizację deszczową do projektowanego wg odrębnego opracowania zbiornika retencyjnego wód deszczowych o kubaturze czynnej około 1800 m³.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia powstawać będą następujące rodzaje odpadów o kodach: 15 01 01 w ilości ok. 0,05 Mg, 15 01 02 w ilości ok. 0,05 Mg, 15 01 03 w ilości ok. 0,1 Mg, 15 02 02* w ilości ok. 0,002 Mg, 15 02 03 w ilości ok. 0,02 Mg, 17 01 82 w ilości ok. 0,1 Mg, 17 02 03 w ilości ok. 0,1 Mg, 17 04 05 w ilości ok. 0,2 Mg, 17 04 07 w ilości ok. 0,1 Mg, 17 04 11 w ilości ok. 0,01 Mg, 17 05 04 w ilości ok. 550,0 Mg, 17 09 04 w ilości ok. 0,5 Mg, 20 03 01 w ilości ok. 0,1 Mg.

Wytworzone odpady magazynowane będą na wydzielonych miejscach placu budowy, oznaczonych i opisanych. Odpady narażone na rozwiewanie magazynowane będą w sposób umożliwiający zamknięcie – kontener, pojemnik z klapą czy worek mający możliwość zawiązania, bądź zaciągnięcia brzegów. Odpady narażone na zamoknięcie – magazynowane będą w sposób umożliwiający zamknięcie (kontener, pojemnik z klapą czy worek mający możliwość zawiązania, bądź zaciągnięcia brzegów), ewentualnie nakrycie powierzchnią nieprzemakalną (np. plandeką, folią). Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach, bądź podwójnych workach, oraz ponadto gromadzone będą w zamkniętym pomieszczeniu.

W związku z realizacją przedsięwzięcia, nie przewiduje się także wystąpienia zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji. Wszelkie prace związane z planowanym przedsięwzięciem zostaną wykonane tak, aby spowodować jak najmniejsze uciążliwości dla okolicznych mieszkańców i otaczającego środowiska naturalnego.

W ramach realizacji przedsięwzięcia nie planuje się wycinki drzew i krzewów.

Zmiany w rzeźbie terenu i środowisku przyrodniczym wynikające z budowy nie będą skutkowały obniżeniem wartości przyrodniczej przyległych terenów. Jednocześnie należy wskazać, że w przypadku zasiedlenia terenu inwestycji przez gatunki chronione, przed przenoszeniem gatunków chronionych, przed rozpoczęciem prac mogących doprowadzić do zniszczenia gatunków chronionych i ich siedlisk, umyślnego płoszenia lub niepokojenia lub mogących mieć inny negatywny wpływ na gatunki chronione należy uzyskać stosowne zezwolenia zgodnie z przepisami odrębnymi.

Eksploatacja inwestycji polegającej na wybudowaniu oczyszczalni ścieków przemysłowych dla zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Przestrzennym źródłem hałasu będzie projektowany budynek oczyszczalni ścieków z pomieszczeniami technologicznymi i infrastrukturą techniczną. Przyjęto, że równoważny poziom hałasu wewnątrz przedmiotowych budynków zakładu, w odległości 1 m od każdej ze ścian będzie kształtował się w granicach 85 dB i 75 dB dla dachu – a będzie on wynikał z pracy urządzeń technologicznych wewnątrz obiektu (tj. dmuchaw, kompresorów). Izolacyjność akustyczna przegród urbanistycznych dla obiektów stanowiących źródło hałasu wyniesie:

- ściany, drzwi, bramy – nie mniej niż 25 dB
- dach – nie mniej niż 23 dB.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się realizację następujących punktowych źródeł hałasu:

- wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 79 dB, umieszczony na wysokości ok. 2,5 m.
- wentylatory dachowe – 3 szt. o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 79 dB każdy, umieszczone na wysokości ok. 8,5 m.
- centrale wentylacyjno-nagrzewające (czerpnia o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 54 dB i wyrzutnia o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 76 dB), umieszczone na wysokości ok. 9 m,

- zewnętrzne jednostki klimatyzacji (w porze nocy pracować będzie jedna jednostka) – 2 szt., o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 66 dB każda, umieszczone na wysokości ok. 8,5 m.

W pomieszczeniu flotatora przewiduje się montaż dodatkowego wentylatora dachowego WD4, który będzie wentylatorem awaryjnym. Ruch pojazdów przewiduje się jedynie w porze dnia. Nie przewiduje się ponadnormatywnej emisji hałasu na najbliższych terenach klasyfikowanych akustycznie.

Źródłami emisji do powietrza na terenie przedsięwzięcia będzie odór z działalności oczyszczalni ścieków. Emisja zanieczyszczeń z ruchu pojazdów będzie znikoma. Emisja odorów będzie odbywać się z poszczególnych etapów przez kominy wentylacyjne, wentylatory mechaniczne, zbiornik i centrale wentylacyjne. Analiza wykonana w dokumentacji przedsięwzięcia wykazała brak ponadnormatywnego oddziaływania w zakresie emisji odorów.

Projektowane obiekty oczyszczalni zasilane będą w energię elektryczną z istniejącego przyłącza zakładu do sieci energetycznej, bądź za pomocą nowego przyłącza.

Wody deszczowe ze zlewni nr 2 kierowane będą do projektowanego separatora substancji ropopochodnych o przepływie nie mniejszym niż 0,91 l/s. Wody ze zlewni nr 1 – dachu budynku, kierowane będą bezpośrednio do kanalizacji deszczowej (za separatorem). Wody deszczowe z projektowanych utwardzeń, które będą realizowane w ramach budowy przedmiotowej oczyszczalni ścieków będą kierowane poprzez nowo projektowaną kanalizację deszczową do projektowanego wg odrębnego opracowania zbiornika retencyjnego wód deszczowych o kubaturze czynnej około 1800 m³.

Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych oczyszczalni, kierowane będą do sieci kanalizacji sanitarnej. Do oczyszczalni będą trafiały wyłącznie ścieki przemysłowe powstające w związku z procesami technologicznymi prowadzonymi na terenie zakładu. Na oczyszczalnię nie będą kierowane ścieki socjalno-bytowe z zakładu. W trakcie eksploatacji powstawać będą ścieki socjalno-bytowe z pomieszczeń socjalnych oczyszczalni.

Do budynku będzie doprowadzona woda z istniejącej instalacji wodociągowej Zakładu. Woda wykorzystywana będzie do celów:

- bytowo-gospodarczych – ok. 0,03 m³/d,
- technologicznych – mycie sita, roztwarzanie stacji polielektrolitu, mycie prasy – ok. 12 m³/d.

Planowane ogrzewanie:

- elektryczne poprzez centrale wentylacyjno-nagrzewające (praca sezonowa),
- woda przy umywalkach, zlewach, prysznicu, będzie ogrzewana poprzez elektryczne podgrzewacze.

Do mycia membran stosowane będą następujące środki: podchloryn sodu NaOCl, kwas cytrynowy, kwas siarkowy, nadtlenek wodoru. Substancje te klasyfikowane są jako niebezpieczne dla środowiska, ale w procesie mycia wykorzystywane będą w niewielkich ilościach i stężeniach (od 0,5 do 1,5%). Wszystkie popłuczyny z mycia membran będą przechwytywane i zwracane do instalacji oczyszczalni, gdzie będą neutralizowane.

Odwodnione osady i skratki z procesu oczyszczania ścieków odprowadzane będą do szczelnych kontenerów i odbierane przez uprawnionego odbiorcę.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia powstawać będą następujące rodzaje odpadów o kodach: 02 06 03 (osady ściekowe) w ilości: I etap ok. 1160,00 Mg, II etap ok. 1620,00 Mg, 15 01 01 w ilości ok. 0,50 Mg, 15 01 02 w ilości ok. 1,00 Mg, 15 02 03 w ilości ok. 0,10 Mg, 02 06 03 (skratki) w ilości: I etap ok. 130,00 Mg, II etap ok. 240,00 Mg, 20 03 01 w ilości ok. 0,07 Mg, 15 01 10* w ilości ok. 1,00 Mg, 15 02 02* w ilości ok. 0,05 Mg.

Odpady o kodach 02 06 03 będą magazynowane w szczelnych kontenerach zlokalizowane na parterze budynku oczyszczalni, na utwardzonej powierzchni. Odpady o kodach 15 01 10* oraz 15 02 02* magazynowane będą w zamykanych i opisanych pojemnikach, na utwardzonej powierzchni, we wnętrzu budynku oczyszczalni. Pozostałe odpady magazynowane będą w opisanych pojemnikach/workach w wyznaczonym miejscu budynku oczyszczalni/przy budynku oczyszczalni, na utwardzonej nawierzchni. Zamknięta konstrukcja budynku oczyszczalni zabezpieczy czasowo magazynowane odpady przed działaniem czynników zewnętrznych. Zaś odpady magazynowane przy budynku gromadzone będą w sposób umożliwiający zamknięcie (kontener, pojemnik z klapą czy worek mający możliwość zawiązania, bądź zaciągnięcia brzegów). Odpady na etapie eksploatacji będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Informacje zawarte w KIP pozwalają stwierdzić, że zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji przedsięwzięcia wystąpią oddziaływania na środowisko, jednakże przy odpowiedniej organizacji robót oraz zastosowaniu odpowiedniej technologii i zabezpieczeń oddziaływania te mogą być zminimalizowane. Uwzględniając charakter, wielkość, intensywność i złożoność oddziaływań uznać należy, iż realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie związana ze znaczącym oddziaływaniem na środowisko.

W związku z eksploatacją przedsięwzięcia nie przewiduje się także wystąpienia zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji. Wszelkie prace związane z planowanym przedsięwzięciem zostaną wykonane tak, aby spowodować jak najmniejsze uciążliwości dla okolicznych mieszkańców i otaczającego środowiska naturalnego.

Z up. PREZYDENTA MIASTA
Dyrektor Wydziału Architektury

mgr inż. arch. Dariusz Żeleźny