

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na

budowie, nadbudowie, przebudowie i rozbudowie zakładu ROLDROB S.A.”, planowanego do realizacji na działce o nr ewid. 63/8, w obrębie 1, położonej w Tomaszowie Mazowieckim

Sporządzona na podstawie art. 82 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j. t. Dz. U. 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.), tj.: charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie, nadbudowie, przebudowie i rozbudowie zakładu ROLDROB S.A.”, planowanego do realizacji na działce o nr ewid. 63/8, w obrębie 1, położonej w Tomaszowie Mazowieckim.

Przedsięwzięcie dotyczy budowy, rozbudowy, nadbudowy i przebudowy, w ramach których docelowo powstaną:

- trzy magazyny opakowań, palet i kontenerów,
- magazyn części zamiennych do maszyn i urządzeń produkcyjnych Wydziału Drobiarskiego (WD),
- budynek produkcyjny – hala patroszenia kaczki i gęsi (przeniesienie urządzeń z istniejącej hali),
- budynek produkcyjny – hala rozładunku żywca kurczaka i gromadzenia odpadów z produkcji (przeniesienie linii rozładunku i zawieszania żywca),
- budynek produkcyjny – pomieszczenia przyjęć, mycia i magazynowania pojemników produkcyjnych, tunel wychładzania tuszek kurczących, gromadzenie odpadów poprodukcyjnych i pomieszczenia pomocnicze produkcyjne,
- budynek produkcyjny – rampy przyjęcia surowca świeżego i mrożonego oraz przypraw i dodatków do produkcji,
- budynek produkcyjno-magazynowy.

Ww. zamierzenia będą wykonywane łącznie z infrastrukturą sanitarną, energetyczną itp.

Magazyny opakowań palet, pojemników, kontenerów – trzy obiekty o wysokość do 12 m.

Magazyn części zamiennych do maszyn i urządzeń produkcyjnych WD – budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony o wysokość do 12 m.

Budynek produkcyjny – hala patroszenia kaczki i gęsi – budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony o wysokość do 12 m.

Budynek produkcyjny – hala rozładunku żywca kurczaka i gromadzenia odpadów z produkcji – budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony o wysokość do 12 m.

Budynek produkcyjny – pomieszczenia przyjęcia, mycia i magazynowania pojemników produkcyjnych, tunelu wychładzania tuszek kurczących, gromadzenia odpadów poprodukcyjnych i pomieszczeń pomocniczych produkcyjnych – budynek dwukondygnacyjny, nie podpiwniczony o wysokość do 16 m.

Budynek produkcyjny – rampy przyjęcia surowca świeżego i mrożonego oraz przypraw i dodatków do produkcji – budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony o wysokość do 12 m.

Budynek produkcyjno-magazynowy – budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony o wysokość do 12 m.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się przeniesienie następujących urządzeń:

- Budynek nr 3. Rozbudowa budynku produkcyjnego nr 3 będzie się wiązać z przeniesieniem istniejącej linii z istniejącej hali, stanowiącej jeden ciąg technologiczny linii patroszenia drobiu wodnego o wydajności: kaczką = 4 tys. szt./h; gęś = 2.500 szt./h. Produkcja będzie się odbywała naprzemiennie, kaczką lub gęś, nigdy równocześnie. W skład linii wchodzi urządzenia: obcinacz łap, stekowanie i otwieranie, patroszarka, przenośnik inspekcyjny, przenośnik pozyskiwania podrobów, schładzalnik wątroby, schładzalnik szyj, separator żołądkowo-jelitowy, obcinacz skóry szyi, obcinacz do języka, wołownica, obcinacz łbów, łamacz szyj, usuwanie płuc, myjka wewnętrzno-zewnętrzna, wyładunek ptaków, przenośnik wznoszący, stół obróbki żołądków;
- Budynek nr 4. Rozbudowa budynku produkcyjnego nr 4 będzie się wiązać z przeniesieniem istniejącej linii stanowiącej jeden ciąg technologiczny rozładunku kurczaka o wydajności 7000 szt./h, w skład linii wchodzi m.in.: stanowisko rozładunku kontenerów pełnych, zestaw przenośników do transportu szuflad i kontenerów, przenośnik łańcuchowy, myjka klatek, myjka kontenerów.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się montaż następujących nowych urządzeń:

- Budynek nr 5: Wywrotnica do polboksów, przenośnik taśmowy z zasobnikiem, panierownica do panieru mącznego, odkurzacz do wychwytywania pyłów z panierów w panierownicach, panierownica kaskadowa do panieru mokrego, panierownica do panieru grubego (tzw. BreadCrumb), mieszalnik do mokrego panieru, panierownica bębnowa, specjalny przenośnik taśmowy do Multi Drum, przenośnik wibrujący, separujący, panierownica do panieru mącznego, odkurzacz do wychwytywania pyłów z panierów w panierownicach, panierownica zanurzeniowa do panieru mokrego, zbiorniki na olej + pompa, pompa do filtra, przenośniki taśmowe, formierka bębnowa, detektor części kostnych, tunel spiralny, naważarka + podest + transportery, pakowaczka pionowa Gea CX 400. Urządzenia ww. stanowią jeden ciąg technologiczny linii panierowania o wydajności 2,5 tony. W planowanym budynku nr 5 będzie również umieszczona nowa myjka pojemników o wydajności 2.400 szt./h; czas pracy myjni 22,5 h/dobę. Przyłącza do ww. z istniejących instalacji zakładowych.

W związku z przedsięwzięciem powstaną dodatkowe powierzchnie zabudowy obejmujące dotychczasowe powierzchnie utwardzone, ale i w mniejszym stopniu biologicznie czynne. Powierzchnia zadaszona wzrośnie o około 8 984 m², w tym kosztem obecnie utwardzonej ok. 5 500 m² i biologicznej ok. 3 483 m².

Tereny obecnie biologicznie czynne przeznaczone pod zabudowę znajdują się pomiędzy zabudową magazynową oraz terenami komunikacyjnymi Zakładu w różnych jego częściach. Obecnie stanowią niezorganizowane trawniki, bez zieleni wysokiej (drzew) i średniej (krzewów), które należałoby usunąć.

Zakład ROLDROB S.A. specjalizuje się w uboju i przetwórstwie mięsa drobiowego z kurcząt, kaczek i gęsi. Zakład funkcjonuje w oparciu o decyzję - pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Powiatowego w Tomaszowie Mazowieckim w dniu 23 maja 2022 r., znak: ZRO.6222.11.2021 (ujednoczenie pozwolenia) zmienione decyzją z dnia 04 sierpnia 2022 r. znak: ZRO.6222.20.2022) oraz pozwolenia sektorowe na pobór wody i odprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych.

Instalacja do uboju drobiu składa się z:

- a. linii uboju kurcząt – urządzenia do rozładunku żywca, głuszenia, podcinania, oparzania, skubania tuszek, czyszczenia łap,
- b. linii patroszenia i schładzania kurcząt – urządzenia do stekowania, patroszenia, wołowania, mycia tuszki, doczyszczania tuszki i podrobów, przewieszania między poszczególnymi odcinkami produkcyjnymi, schładzania tuszki i podrobów,
- c. linii uboju gęsi, kaczek i kur – urządzenia służące do: głuszenia, oparzania, skubania, woskowania i mycia tuszki,

- d. linii patroszenia i schładzania gęsi, kaczek i kur – urządzenia służące do: doczyszczania podrobów, schładzania tuszki i podrobów,
- e. linii dzielenia i pakowania kurcząt – urządzenia służące do: podziału tuszki na elementy, transportu elementów i opakowań, pakowania tuszki i elementów, ważenia elementów/produktów,
- f. linii dzielenia i pakowania gęsi, kaczek i kur – urządzenia służące do: podziału tuszki na elementy, transportu elementów i opakowań, pakowania tuszki i elementów, ważenia elementów/produktów.

Instalacja do uboju charakteryzuje się następującymi parametrami:

- a. zdolność ubojowa wynosząca 316 Mg/dobę po realizacji wzrośnie o ok. 7 %,
- b. wielkość uboju rocznego wynosząca 96 000 Mg po realizacji wzrośnie nieco mniej niż 7 % do ok. 102 000 Mg/rok.

Instalacja do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych składa się z:

- a. linii produkcji parówek,
- b. linii produkcji wyrobów wędzonych i pieczonych,
- c. linii produkcji mięs surowych (mięsa mielone),
- d. linii produkcji elementów marynowanych,
- e. linii produkcji wyrobów pieczonych i grillowanych,
- f. linii produkcji wyrobów panierowanych i obsączanych.

Instalacja do produkcji i przetwórstwa charakteryzuje się następującymi parametrami:

- a. zdolność produkcji wynosząca 250 Mg/dobę, która wzrośnie o ok. 17 % po realizacji,
- b. wielkość produkcji rocznej wynosząca 6 500 Mg/rok, która wzrośnie do ok. 7 650 Mg/rok po realizacji.

Przedsięwzięcie pozwoli głównie na wzrost ilości wyrobów panierowanych.

Instalacje pomocnicze:

- a. kotłownia wyposażona w 4 kotły ER 125 o mocy w paliwa 3,53 MW opalane węglem kamiennym,
- b. podczyszczalnia ścieków o wydajności $Q_{hmax}=110 \text{ m}^3/\text{h}$ składająca się z: przepompowni, układu cedzenia ścieków, łapacza tłuszczu, zbiornika wyrównawczego, flotatora z flokulatorem, układu odwadniania osadu,
- c. stacji uzdatniania wody składającej się z układów: odżelaziania i odmanganiania, dekarbonizacji, zmiękczenia i chlorowania,
- d. warsztatu mechanicznego,
- e. instalacji chłodniczej zakładu (instalacja amoniakalna i instalacja z glikolem etylenowym),
- f. studni głębinowej o poborze $Q_{hmax}=220 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{dśr}= 4458 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

Przedsięwzięcie ma na celu modernizację obecnych pomieszczeń, budowę nowych oraz wymianę parku maszynowego, celem poprawienia jakości produkowanych wyrobów drobiowych. Modernizacja pozwoli na poprawę jakości pracy pracowników i ograniczy zużycie mediów. Jednocześnie pozwoli na wydłużenie terminu trwałości wyrobów produkowanych przez ROLDROB.

1. zużycie wody:

- dobowo: przed realizacją $2\ 000 \text{ m}^3$ i po realizacji $2\ 080 \text{ m}^3$,
- rocznie: przed realizacją $661\ 000 \text{ m}^3$ i po realizacji $687\ 500 \text{ m}^3$.

2. zużycie wody na cele socjalno-bytowe:

- dobowo: przed realizacją 40 m^3 i po realizacji 40 m^3 ,
- rocznie: przed realizacją $13\ 000 \text{ m}^3$ i po realizacji $13\ 000 \text{ m}^3$.

3. zużycie wody na cele technologiczne:

- dobowo: przed realizacją $1\ 960 \text{ m}^3$ i po realizacji $2\ 040 \text{ m}^3$,
- rocznie: przed realizacją $648\ 000 \text{ m}^3$ i po realizacji $674\ 500 \text{ m}^3$.

4. zużycie energii elektrycznej:

- dobowo: przed realizacją 60 500 kWh i po realizacji 64 700 kWh,
 - rocznie: przed realizacją 22 000 000 kWh i po realizacji 23 500 000 kWh.
5. zapotrzebowanie cieplne:
- dobowo: przed realizacją 114 100 kWh i po realizacji 116 400 kWh,
 - rocznie: przed realizacją 35 612 800 kWh i po realizacji 36 300 000 kWh.
6. zapotrzebowanie na paliwo:
- węgiel: przed realizacją 6 800 Mg/rok i po realizacji 6 900 Mg/rok,
 - gaz: przed realizacją 440 000 m³/rok i po realizacji 446 000 m³/rok.

W związku z rozbudową zakładu zatrudnienie nie ulegnie zmianie i wynosi 594 osoby.

Czas pracy na dobę wyniesie:

- wydział drobiarski przed 16 osób, po 16 osób,
- wydział przetwórstwa przed 16 osób, po 18 osób,

Czas pracy w roku:

- wydział drobiarski przed 4160 godzin, po 4160 godzin,
- wydział przetwórstwa 4 160 godzin, po 4890 godzin,

Produkcja:

- wydział drobiarski – zdolność ubojowa przed 96000 Mg/rok, po 102000 Mg/rok,
- wydział przetwórstwa – zdolność produkcji przed 6500 Mg/rok, po 7650 Mg/rok,
- żywiec przed 46000 Mg/rok, po 49300 Mg/rok.

Z-ca Prezydenta Miasta

Tomasz Jurek