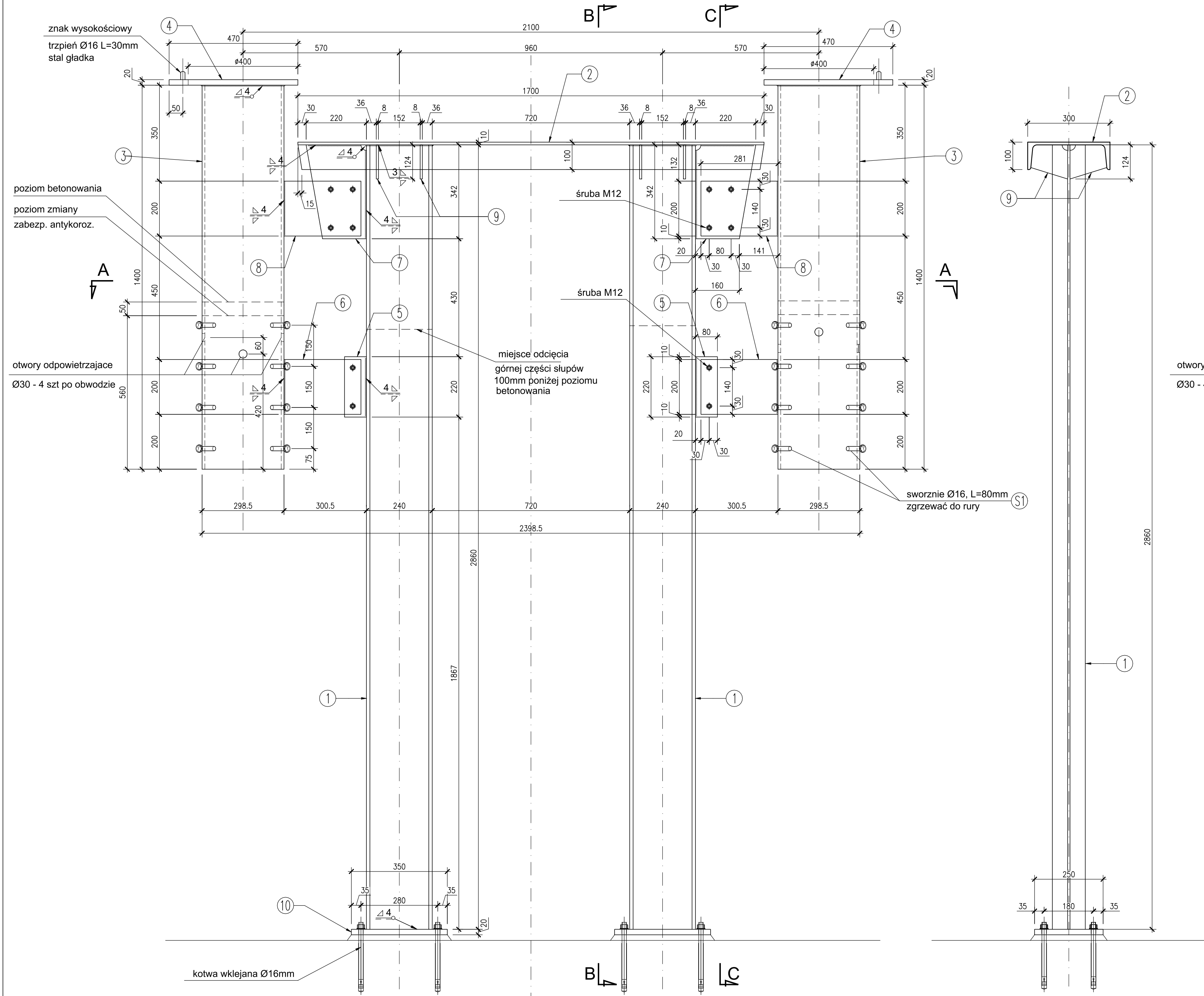
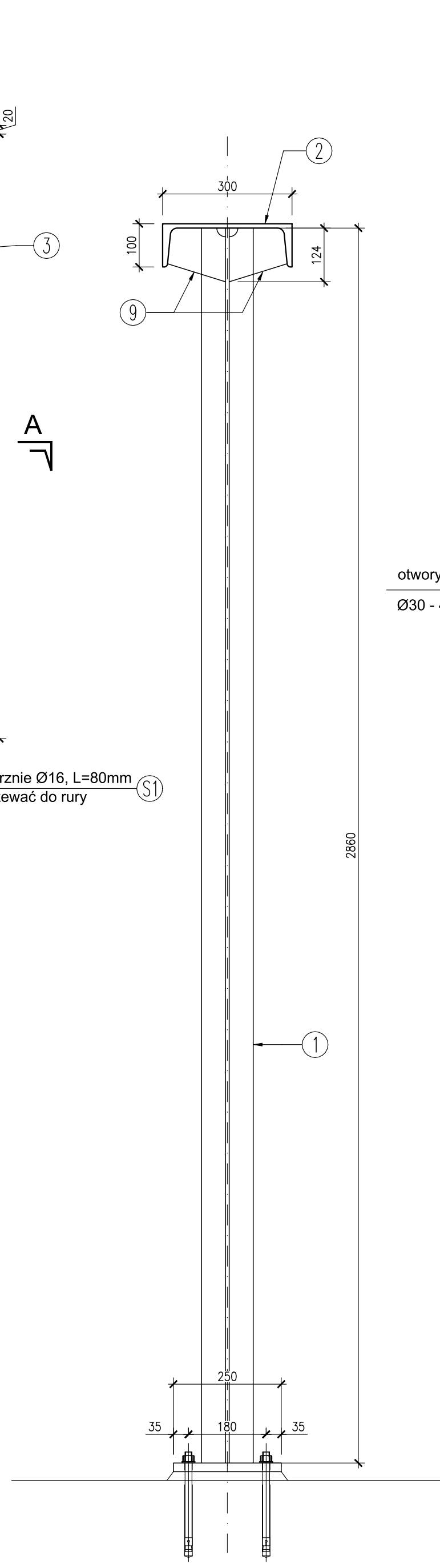


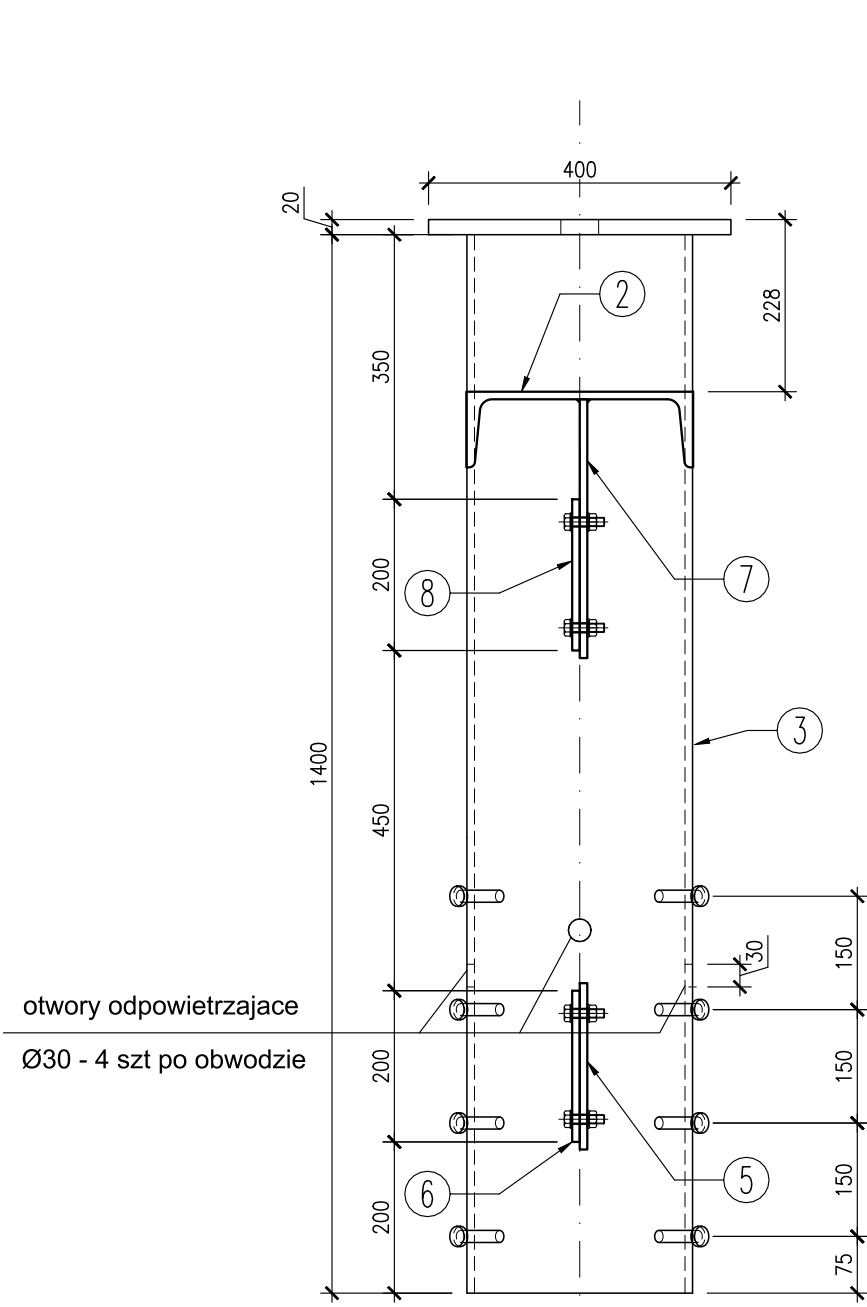
KONSTRUKCJA STALOWA PODPORY
Skala 1:10



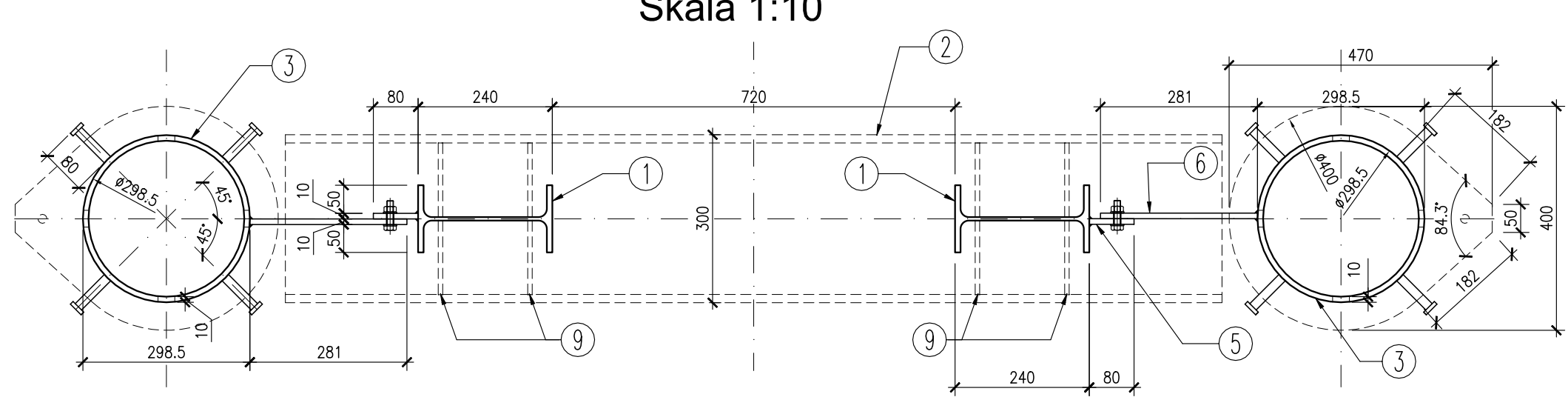
PRZEKRÓJ B-B
Skala 1:10



PRZEKRÓJ C-C
Skala 1:10



PRZEKRÓJ A-A
Skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ DLA PODPORY

NUMER NA RYS.	ELEMENT-PRZEKRÓJ	DŁUGOŚĆ	DLA 1 ELEMENTU		LICZBA	RAZEM	
			Masa	Pow. zabezp. antykorozyjnego		Masa S355	Pow. zabezp. antykorozyjnego
		[mm]	[kg]	[m ²]	[szt]	[kg]	[m ²]
01	Słup tymczasowy - dwuteownik IPE-240	2860	87.80	nie wymaga	2	175.60	nie wymaga
02	Oczep tymczasowy - ceownik C-300	1700	78.60	nie wymaga	1	78.60	nie wymaga
03	Słup docelowy - rura Ø298.5x10mm	1400	99.54	docelowy 0.79 tymcz. 0.53	2	199.08	docelowy 1.58 tymcz. 1.06
04	Blacha podłożyskowa - Ø400x20mm	-	21.32	0.23	2	42.64	0.46
05	Blacha 80x10mm	220	1.38	nie wymaga	2	2.76	nie wymaga
06	Blacha 200x10mm	281	4.41	nie wymaga	2	8.82	nie wymaga
07	Blacha 220x10mm (trapez)	342	5.10	nie wymaga	2	10.20	nie wymaga
08	Blacha 200x10mm	281	4.41	nie wymaga	2	8.82	nie wymaga
09	Blacha 125x8mm (trapez)	134	0.854	nie wymaga	8	6.83	nie wymaga
10	Blacha podstawy 250x20	350	13.73	nie wymaga	2	27.46	nie wymaga
MASA/POWIERZCHNIA SUMARYCZNA						560.81	
DODATEK NA KONSTR. SPAWANĄ 2%						11.21	
MASA/POWIERZCHNIA CAŁKOWITA						572.02	docelowy 2.04 tymcz. 1.06

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW ZESPALAJĄCYCH DLA PODPORY

NR	LICZBA	ELEMENT	DŁUGOŚĆ	MASA				GATUNEK STALI
				1 szt.	SUMARYCZNA	DODATEK 2%	CAŁKOWITA	
	[szt]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	-
S1	32	Łącznik zespalający Ø16mm	80	0.126	4.04	0.08	4.12	S235J2G3+C45

ZESTAWIENIE ŚRUB I KOTEW

ELEMENT	DŁUGOŚĆ min.	LICZBA
	[mm]	[szt]
śruba M12 kl.4.6+nakrętka+2x podkładka	45	12
kotwa wklejana na żywicę M16 (systemowa lub pręt gwintowany +nakrętka + podkładka)	200	8

ZESTWIENIE MATERIAŁÓW:

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ DLA PODPORY	
STAL S355	- 572.0 kg
STAL S235	- 4.12 kg
POW. MALOWANIA	- 2.04 m ²
POWŁOKA OCHRONY CZASOWEJ	- 1.06 m ²

UWAGI:

- Wytworzenie konstrukcji stalowej zgodnie z PN-EN 1993-1-1
- Ostateczną geometrię blach uwzględniającą nadatki montażowe, przygotowanie krawędzi elementów pod zabezpieczenie antykorozyjne a także podział blach ustalić w projekcie warsztatowym.
- Przygotowanie brzegów elementu do spawania (ukosowanie) należy podać w projekcie technologii spawania,
- Długości spoin przyjmować na całej długości łączonych krawędzi. Nieopisane spoiny jako pachwinowe grubości 4mm
- Wycięcia do przeprowadzenia spoin wykonać łukiem o promieniu min. R=30mm
- Wszystkie ostre krawędzie należy wyokrąglić promieniem R=1mm lub sfazować ukośnie 1:1mm
- Montaż konstrukcji wykonać etapami zgodnie z rysunkiem etapowania robót. Słup docelowy montować do ramy tymczasowej z uwzględnieniem wymaganych rzędnych blachy podłożyskowej. W przypadku różnicy między rzędną projektowaną i uzyskaną we wstępnym montażu więcej niż 5mm, należy skorygować położenie wysokościowe słupa poprzez np. powiększenie w pionie (rozwiercenie) otworów na śruby w blachach nr 5+8.
- Przed związaniem betonu podpory nie wolno opuszczać kładki na słupy docelowe.
- W czasie betonowania, blachy nr 5 i 6 ulegają zabetonowaniu. Po demontażu ramy tymczasowej, blachę nr 8 należy odciąć od słupa docelowego, wyrównać powierzchnię słupa i odtworzyć powłokę antykorozyjną.
- Znak wysokościowy spawać na wytwórni PRZED ułożeniem warstw zabezpieczenia antykorozyjnego

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

- Wymagania dla powłoki:
 - kategoria korozyjności: C3 (średnia) wg PN-EN ISO 12944-2
 - trwałość: powyżej 20 lat (PN-EN ISO 12944-1)
- Strefy styków na czas składowania i transportu zabezpieczyć powłoką ochrony czasowej.
- Strefy styków montażowych po scaleniu na szerokości min 100mm zabezpieczyć zgodnie z ST.
- Minimalna grubość suchej powłoki systemu zabezpieczenia antykorozyjnego gmin=300µm.
- Zabezpieczeniu podlega tylko konstrukcja słupów docelowych. Ramę tymczasową nie trzeba zabezpieczać antykorozyjnie z uwagi na krótki czas funkcjonowania.

Rodzaj zabezpieczeń:	Stopień czystości:	Warstwy zabezpieczenia:
W WYTWÓRNI:		
Zabezpieczenia antykorozyjne powierzchni stali.	Sa 2.5	Podkład: powłoka epoksydowa (EP) gr. 80µm; Międzywarstwa: powłoka epoksydowa (EP) gr. 160µm;
Zabezpieczenia antykorozyjne części zabetonowywanych	Sa 2.5	Powłoka ochrony czasowej gr. 20µm; (maksymalna trwałość 1 miesiąc)
NA BUDOWIE:		
Naprawa uszkodzeń transportowych i montażowych	Sa 2.5	Podkład: powłoka epoksydowa (EP) gr. 80µm; Międzywarstwa: powłoka epoksydowa (EP) gr. 160µm;
Warstwa nawierzchniowa	nie wymaga	Nawierzchnia: powłoka poliuretanowa (PUR) - gr. 60µm;

Inwestor:	 GMINA – MIASTO TOMASZÓW MAZOWIECKI ul. P.O.W. 10/16 97-200 Tomaszów Mazowiecki			
Jednostka projektowa:	 Transmost Sp. z o.o. ul. Wroble 21 02-736 Warszawa tel: (+022) 853 51 60			
Obiekt budowlany/ Nazwa opracowania:	PRZEBUDOWA KŁADKI DLA PIESZYCH PRZEZ RZĘKĘ WOLBÓRKĘ W CIĄGU UL. NADRZECZNEJ W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM			
Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY			
Nazwa opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY			
Tytuł rysunku:	KONSTRUKCJA STALOWA			
Zespół projektowy:				
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
PROJEKTANT:	mgr inż. Robert KURZEJA	MAP/0080/POOM/05	mostowa	
PROJEKTANT:	mgr inż. Mariusz ŚNIADECKI	MAZ/0352/PWOM/12	mostowa	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Wojciech ŁYZWA	KBU 1-2126-1/70	mostowa	
Nr arch.:	Data:	Skala:	Nr rys.	
	11.2021		1:10	
				02-01