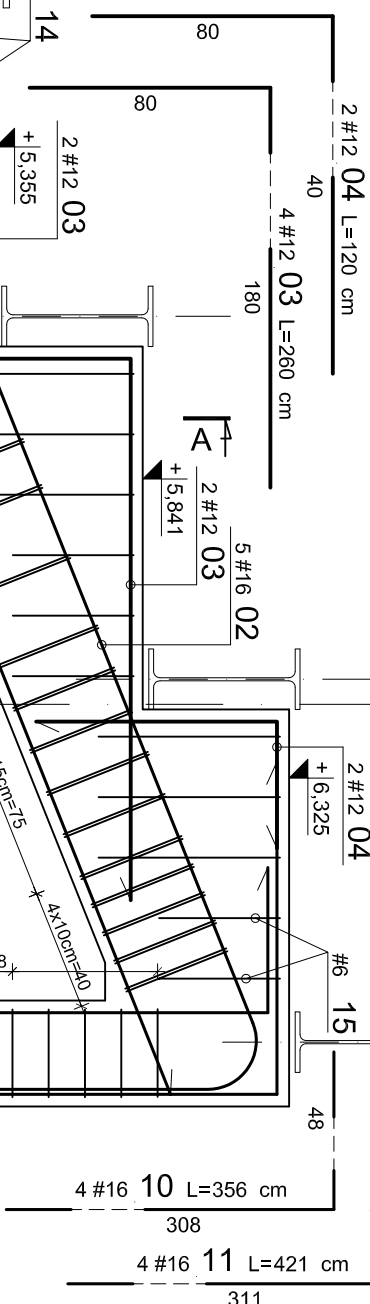
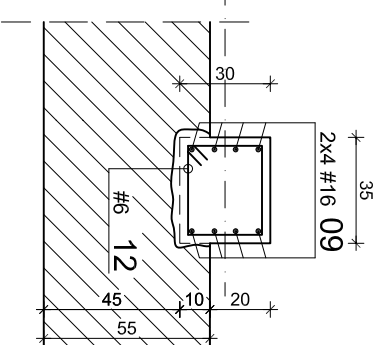


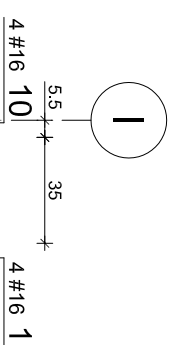
skala 1:25



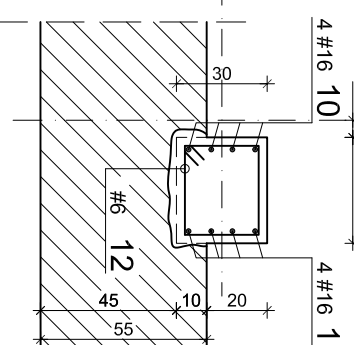
Przekrój 3-3



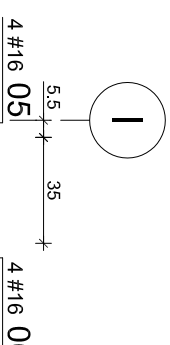
Przekrój 4-4



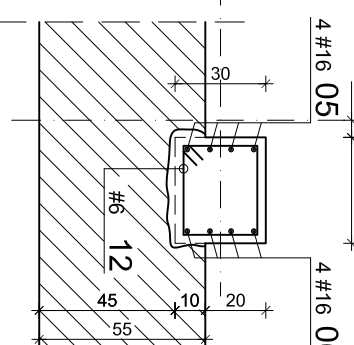
Przekrój 4-4



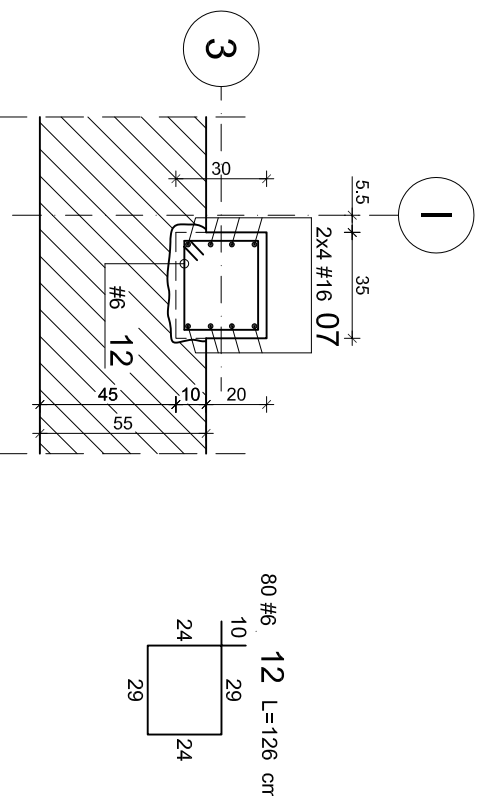
Przekrój 2-2



Przekrój 2-2



Przekrój 1-1



Przekrój 1-1

WYKAS STALI ZBRZOSNIOWEJ															
Nr	Ø	#	Długość m/m	Ilość szt./	A-0 (S005) °/6	#5	#8	#10	#12	#16	#20	#22	#25		UWAGA
														A=11N (RBBS00V)	
1		16	4,19	5							20,95				pręt prosty
2		16	6,31	5							31,55				
3		12	2,60	4					10,4						
4		12	1,20	2					2,4						
5		16	3,47	4						13,88					
6		16	4,89	4						19,65					
7		16	5,70	8						45,6					pręt prosty
8		16	1,22	16						15,52					
9		16	6,26	8						50,08					pręt prosty
10		16	3,56	4						14,24					
11		16	4,21	4						16,84					
12		6	1,26	80		100,8									
13		6	1,34	48		64,32									pręt prosty
14		6	1,45	9		13,05									
15		6	1,05	8		8,4									pręt prosty
					0,00	186,57	0,00	0,00	12,80	232,22	0,00	0,00	0,00	0,00	
Ciepła jednokrotnie [kg/m]					0,222	0,222	0,395	0,617	0,888	1,56	2,47	2,98	3,85		
Ciepła w średnicę [kg]					0,0	41,4	0,0	0,0	11,4	366,9	0,0	0,0	0,0		
Ciepła razem i szt. [kg]									420						
Ciepła razem szt.									420 [kg]						

Podano osiowe wymiary prętów zbrojenia

Jeśli nie pokazano inaczej:

-Średnica gięcia prętów dla prętów $\varnothing < 20\text{mm}$ $d = 4d$
-Średnica gięcia prętów dla prętów $\varnothing \geq 20\text{mm}$ $d = 7d$
-Otulinie zbrojenia 30mm

